Connect AUTOMATION

TABLE TOP CHAIN CONVEYOR

SURABAYA

Jl. Rungkut Industri III/37
Surabaya 60293
Indonesia
T : 031 99858624

JABODETABEK

Kawasan Industri Jababeka Tahap 1
Jl. Jababeka II D Blok C 14 L
Pasir Gombong, Cikarang Utara
Bekasi 17530
T : 021 893 5060

SEMARANG

Ruko Emerald Green Blok A 16
BSB City
Jl. RM Hadi Soebeno
Sosrowardoyo
Semarang 50219
T : 024 76191933

Follow Us

@connectautomationindonesia @connectautomation.id

Rev. 3.0 INA

ISO 9001:2015

Certificate Number : QCSMPL/INT/Q/A/0478-R

Company Policies :

- INTEGRITY POLICY
- QUALITY POLICY
- HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENT POLICY
- SUSTAINABILITY POLICY

Connect Automation
Table Top Chain Conveyor
Ver 2.0 INA

Semua teks, representasi, ilustrasi dan gambar termasuk sistem panduan adalah kekayaan intelektual dari Connect Automation, PT. Environeer.

Dilarang memproduksi ulang bagian brosur atau dikirim dalam bentuk apa pun secara elektronik, mekanik, fotokopi atau sebaliknya, tanpa izin tertulis sebelumnya dari pihak PT. Environeer.

Semua data teknis dapat berubah sewaktu-waktu menurut pembaruan teknis terbaru.

Scan untuk Mengunjungi Website Kami :

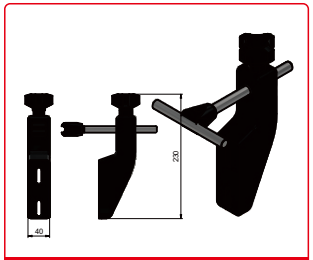
Connect AUTOMATION
Industrial Assembly System

KLIEN KAMI

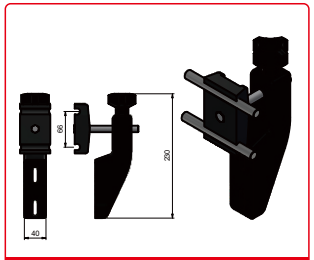
WINGSFOOD, wilmar, SOYJOY, kewpie INDONESIA, Ladaku MERICA BUBUK, AQUA, Cleo, SOSRO, WONG COCO, FINNA, Unilever, KOSME, kao, NIVEA, Shopee XPRESS, TVS, DENSO Crafting the Core, Astra Visteon INDONESIA, MULTISTRADA, MUSASHI, PLN, DJARUM, WISMILAK, ESSENTRA COMPONENTS, ADR GROUP OF COMPANIES, SUPREME, POLYTRON, MITSUBISHI ELECTRIC, Schneider Electric, OMRON, IMCP, UnitedCan, RAPIDPLAST, ALBÉA, arisu

www.connectautomation.co.id

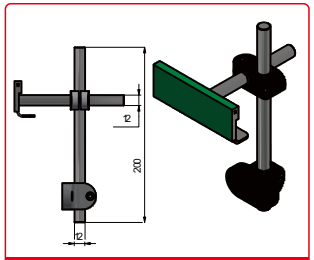
PILIHAN MACAM AKSESORIS



PLASTIC HOLDER
+ SINGLE ROUND BAR

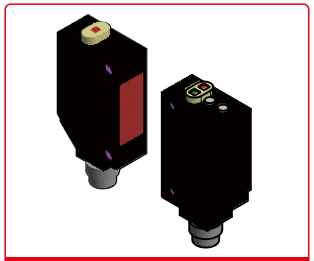


PLASTIC HOLDER
+ DOUBLE ROUND BAR



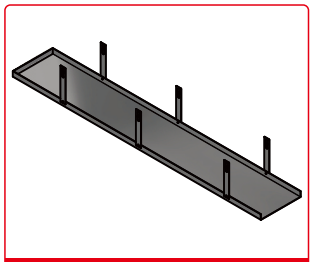
PLASTIC HOLDER CLAMP
+ PLATE & WEAR STRIP

SENSOR



START-STOP /
COUNTER SENSOR

OTHER ACCESSORIES



DRIP TRAY

Connect AUTOMATION
Industrial Assembly System

DAFTAR ISI

TABLE TOP CHAIN CONVEYOR

Tentang Table Top Chain 1
Aturan Sistem Pengangkutan 2
Contoh Project Table Top Chain 3
Spesifikasi Teknik 4
Pilihan Macam Aksesoris 6

www.connectautomation.co.id

TENTANG TABLE TOP CHAIN CONVEYOR

Table top chain conveyor adalah conveyor yang belt-nya terdiri dari susunan modul-modul plastik atau stainless steel yang dirakit menjadi satu menggunakan tangkai penyambung.

MENGAPA HARUS MENGGUNAKAN TABLE TOP CHAIN CONVEYOR?

- Table top chain conveyor dapat didesain untuk menyesuaikan bentukan barang yang ditransfer.
- Table top chain conveyor sangat dianjurkan untuk memindahkan barang-barang kecil dan tinggi yang posisinya pada conveyor harus tertata rapi.
- Belt table top chain conveyor dapat terbuat dari plastik atau stainless steel yang sangat mudah perawatannya sehingga memiliki breakdown time lebih cepat saat terjadi kerusakan belt. Karena itulah table top chain conveyor sangat cocok untuk digunakan dalam industri FMCG (Fast Moving Consumer Goods).
- Belt pada table top chain conveyor dapat disusun menggunakan modul-modul lurus atau modul-modul yang dapat berbelok yang memungkinkan table top chain mudah untuk optimalisasi denah/luas ruangan dan memenuhi kebutuhan lini produksi.

Pengaplikasian paling sesuai :
- Proses filling botol
- Pelabelan
- Printing expired date
- Printing barcode
- Menghitung jumlah produk / akumulasi

CONTOH INDUSTRI YANG IDEAL

FMCG | F&B | Farmasi | Kosmetik Body Care

Connect AUTOMATION
Industrial Assembly System

SPESIFIKASI TEKNIK

MOTOR & ELECTRICAL

- Motor 3 phase + Inverter
- Scan QR Code di bawah ini untuk mengetahui tabel kecepatan dan untuk menentukan ratio gearbox yang dibutuhkan

MOTOR 3 PHASE

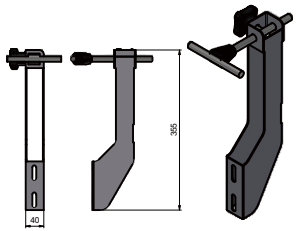
INVERTER

SCAN ME FOR DETAILS:

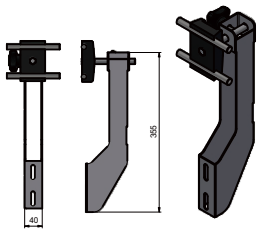
TABLE SPEED

PILIHAN MACAM AKSESORIS

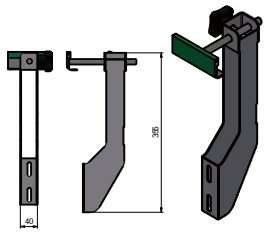
SIDE GUIDE



STAINLESS STEEL HOLDER + SINGLE ROUND BAR



STAINLESS STEEL HOLDER + DOUBLE ROUND BAR

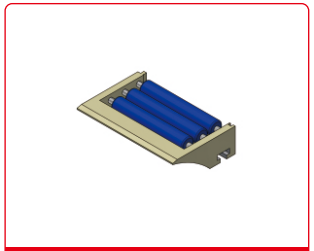


STAINLESS STEEL HOLDER + PLATE & WEAR STRIP

SPESIFIKASI TEKNIK

TRANSISI

Agar perpindahan barang antar conveyor table top chain dapat berjalan lancar, sistem transisinya menggunakan bantuan :

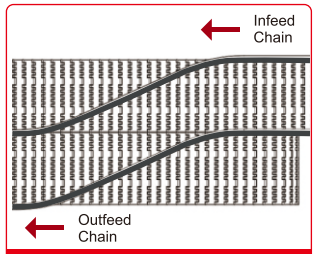


ROLLER BRIDGE

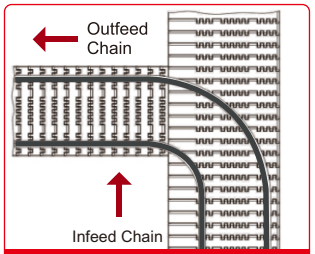
SIDE GUIDE

SISTEM TRANSFER

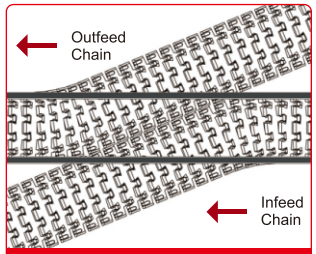
Tipe perpindahan conveyor dibagi menjadi 3 macam, yaitu side transfer, dynamic transfer dan inline transfer.



SIDE TRANSFER



DYNAMIC TRANSFER



INLINE TRANSFER

Connect AUTOMATION
Industrial Assembly System

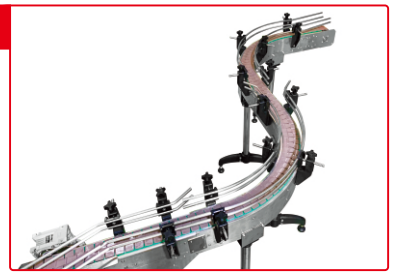
ATURAN SISTEM PENGANGKUTAN

STRAIGHT

- Lebar umum yang digunakan 80mm
- Lebar chain maksimal 300mm, lebih dari 300mm biasanya menggunakan Modular Belt Conveyor
- Panjang minimal 1000mm
- Panjang maksimal 18000mm dengan 1 drive

CURVE

- Lebar minimal 60mm
- Panjang minimal setelah dan sebelum belokan minimal 500mm

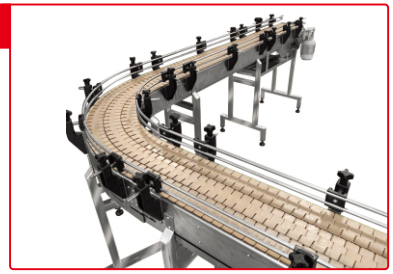


U-TURN

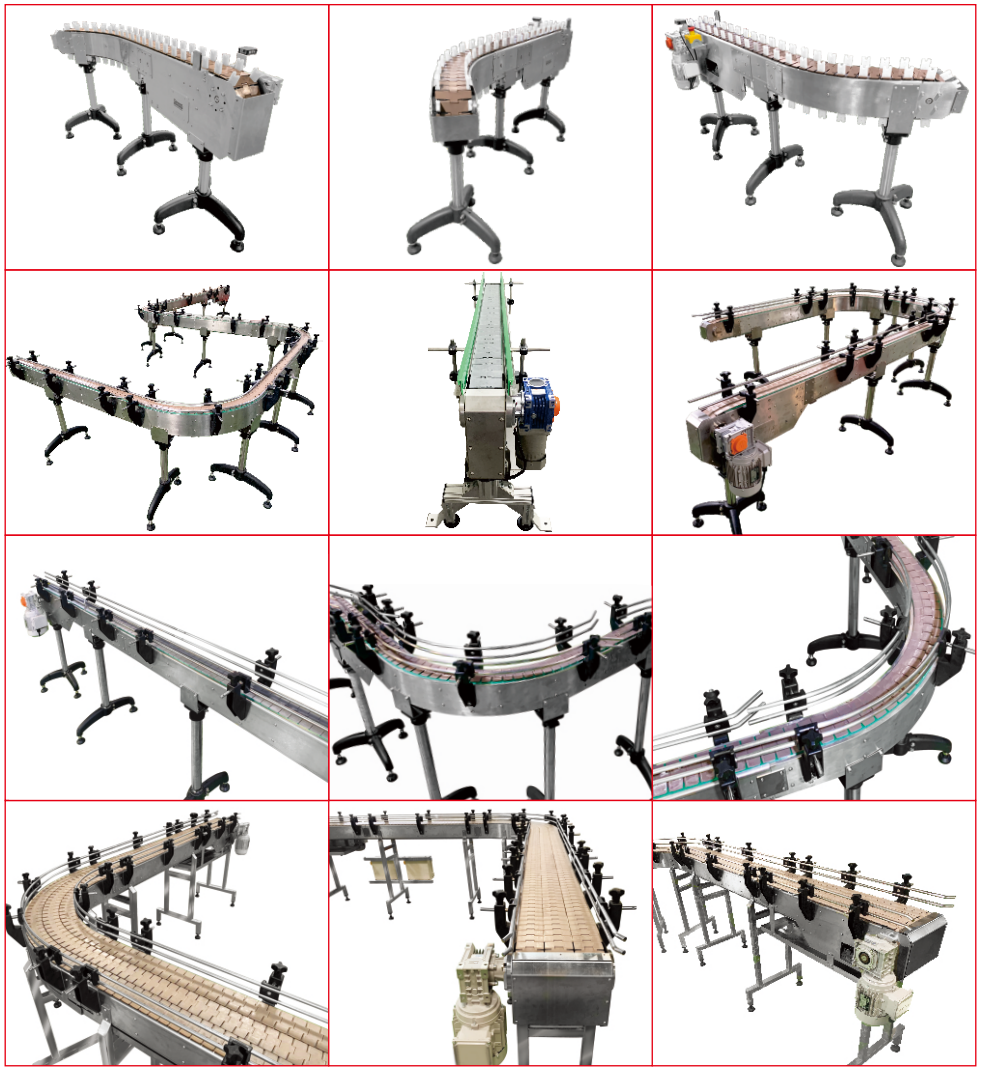
- Lebar radius 1½ atau 2 kali lebar belt
- Panjang conveyor dari sebelum dan sesudah sudut belok U-Turn minimal 500mm

MULTI-TRACK

- Table top chain multi-track digunakan untuk penampungan sementara kelebihan barang (buffer stock) yang akan ditransfer ke proses berikutnya.



PORTOFOLIO
TABLE TOP CHAIN CONVEYOR

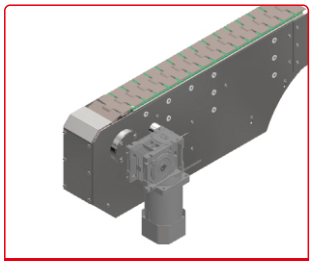


Connect
AUTOMATION
Industrial Assembly System

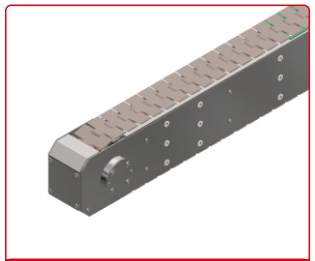
SPESIFIKASI TEKNIK

BODY AND BELT

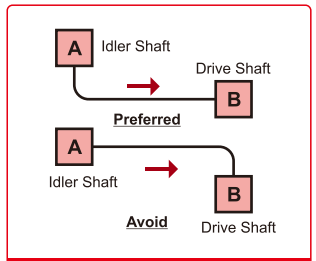
- Dalam satu unit body conveyor table top chain terdiri dari ***driver*** dan ***idler.***
- ***Driver*** adalah bagian table top chain conveyor yang terdapat motor penggerak, dengan panjang minimal 600mm.
- ***Idler*** adalah bagian ujung atau ekor table top chain conveyor dengan panjang minimal 400mm.
- Letak motor berada di ujung dengan cara menarik belt <u>bukan</u> dengan mendorong (Lihat gambar arah transfer di bawah ini).
- Panjang minimal body conveyor 1000mm, sedangkan panjang maksimal ideal total body conveyor adalah 18000mm.
- Body conveyor tersegmentasi menjadi 1200mm atau 2400mm, untuk mengoptimalkan material sheet.
- Table top chain memiliki pilihan material plastik dan stainless steel.



DRIVER



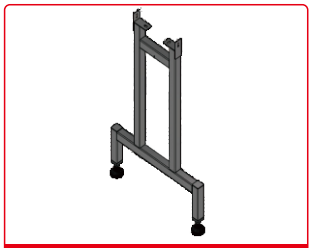
IDLER



ARAH TRANSFER

LEGS

Opsi kaki yang dapat dipilih adalah sebagai berikut :



HOLLOW SUS 40x40

BIPOD LEG

TRIPOD LEG